

Les objectifs du BTS EPC

1. Assumer les origines différentes des étudiants (baccalauréats technologiques et professionnels)
2. Acquérir une vraie culture de l'industrialisation des produits et des pièces plastiques et composites par un travail collaboratif et l'adaptation territoriale, cohésion avec d'autres BTS industriels
3. Couvrir les deux aspects de la Conception Outillage et du Pilotage et de l'Optimisation de la Production
4. Élargir le champ d'application des compétences aux procédés additifs polymères et aux nouveaux procédés (plastronique)
5. Centrer le cœur de métier sur l'optimisation de processus par l'approche de la relation « produit-matériaux-procédés-processus-coûts »
6. Utiliser, de façon assistée si nécessaire et en confrontation avec le réel chaque fois que cela est possible, les simulations numériques pour consolider les apprentissages et obtenir des résultats vérifiables
7. Maîtriser la communication y compris en langue anglaise en maintenant la dimension européenne (label Europlastics validé par un stage de 6 semaines dans un pays européen).



rue du Clos Des Gardes
37400 Amboise
tél : 02-47-23-46-32

Courriel : ce0371123v@ac-orleans-tours.fr



Le BTS EPC

EuroPlastics et Composites
Par alternance (apprentissage)



Secteurs d'activités.

- . Industrie automobile
- . Industrie aéronautique
- . Industrie électroménager HI-FI télévision
- . Industrie du bâtiment
- . Industrie de la cosmétique
- . Industrie habillement
- . Industrie du jouet
- . Industrie des peintures
- ...

Admission en BTS EPC (candidature via Parcoursup)

Pour les titulaires d'un:

- . Bac Professionnel Plastiques et Composites
- . Bac Professionnel Technicien Outilleur
- . Autres Bacs Professionnels industriels
- . Bac STI2D
- . Bac S, SI

Pour tous les autres bacheliers ou les candidatures hors Parcoursup: contacter l'établissement.

Le métier de Technicien EuroPlastics et Composites

Le cœur de métier :
Industrialisation produits et procédés

Spécialisé en :
« Conception
d'Outillage »

Spécialisé en :
« Pilotage et
Optimisation de la
Production »

Compétences métier

- . élaborer / décoder un dossier de conception préliminaire
- . Participer à un processus collaboratif de conception ou de réalisation de pièces plastiques (polymère) ou composites
- . Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
- . Concevoir et définir, à l'aide d'un logiciel de CAO et des outils de simulation associés, tout ou partie d'une pièce, d'un ensemble ou d'un outillage
- . Définir des processus de réalisation
- . Définir et mettre en œuvre des essais ou des simulations permettant de valider une solution
- . Définir et organiser les environnements de travail
- . Définir un plan de surveillance de la réalisation d'une pièce ou d'un sous-ensemble plastique ou composite ou de la maintenance de l'outillage
- . Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales
- . Planifier une réalisation
- . Qualifier des moyens de réalisation en mode production
- . Lancer, suivre et arrêter une production
- . Mettre au point et qualifier tout ou partie d'un outillage
- . Coordonner un groupe de travail
- . Appliquer un plan qualité, un plan sécurité, un plan environnement

Grille horaire

	1 ^{ère} année		2 ^{ème} année	
	/semaine/année		/semaine/année	
1. Culture générale & expression	3h	90h	3h	108h
2. Langue vivante étrangère	2h	60h	2h	72h
3. Mathématiques	2,5h	75h	2,5h	90h
4. Physique-Chimie	4h	120h	4h	144h
5. Enseignement professionnel (EP)	20h	600h	20h	720h
Enseignement professionnel STI	18h		18h	
EP en langue étrangère en co-intervention	1h		1h	
EP en chimie organique en co-intervention	1h		1h	

Examen

E1 : Culture générale & expression	U1 : Culture générale & expression	Écrit de 4h coefficient 3
E2 : LV étrangère anglais	U2 : LV étrangère anglais	CCF (x2) coefficient 2
E3 : Mathématiques & Physiques Chimie	U3-1 : Mathématiques U3-2 : Physiques Chimie	CCF (x2) coefficient 2 CCF (x2) coefficient 4
E4 : Conception préliminaire	U4 : Conception préliminaire	Écrit de 5h coefficient 6
E5 : Projet industriel de conception détaillée d'un outillage/processus et d'industrialisation	U5 : Projet industriel de conception détaillée d'un outillage/processus et d'industrialisation	1. CCF 2. Pratique & oral 50 min. Total coefficient 7
E6 : Réponse à une affaire - Pilotage de la production en entreprise	U6-1 : Projet collaboratif d'optimisation U6-2 : Pilotage de la production en entreprise	CCF coefficient 2 CCF coefficient 3

